

RESINAS EPOXICAS

Poxychem

Química para el planeta

EPOBACK®

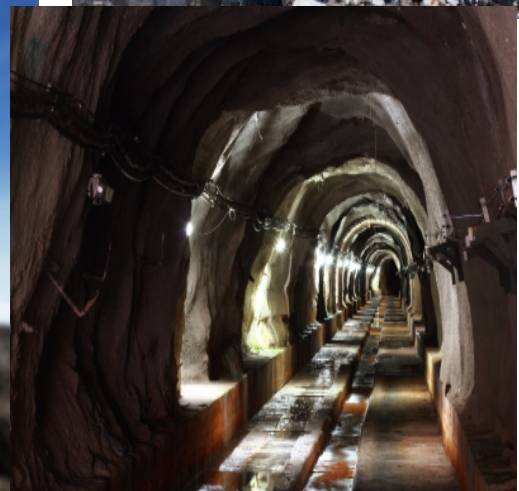
MATERIALES PARA SOPORTE DE MAQUINAS QUEBRADORAS

QUEBRADORAS DE CONO Y GIRATORIAS

SISTEMAS CON FLUIDO DE AGUA

MOLINOS

PRESAS Y ESCLUSAS



2026

PEU02m182

jghu2409257pub5

Material Requerido para Quebradoras

Numero de kits de 2 galones requeridos (10kg / 22 lbs) de epoback alto rendimiento (Aproximado)



NORDBERG PRIMARY GYRATORY CRUSHERS							
Tamano de Quebradora	HD 42-70	HD 54-80	HD 60-102				
Mantle	24	39	49				
Concave	69	119	177				
NORDBERG WATER FLUSH SYSTEMS							
Tipo Quebradora	WF 500	WF 800					
Mantle							
Bowl	5	8					
Bowl – using	14	40					
filler blocks	—	20					
SYMONS CONE CRUSHERS							
Tamano Quebradora	2'	3'	4'	4¼'	5'	5½'	7'
Standard Cone Crusher							
Mantle	1	2½	3½	4	3½	7½	12
Bowl Liner	1	1½	3½	4½	5	7½	15
Short-Head Cone Crusher							
Mantle	1	1½	2	2	2½	3½	6½
Bowl Liner	1	1½	3	2½	5	6	9

TELSMITH GYRASPHERE CRUSHERS												
Tamano Quebradora	24	36	367	48	489	66	6614	1100	1100SX	1300	1500	1500SX
Style S												
Mantle	1½	2	2	4½	4½	4	9½	2	2	4	5	6
Concave Ring	1	1¾	1¾	4	4	5½	17½	—	—	—	5	—
Medium								4½	4½	4	—	6
Coarse								4	4	4	—	5
Style FC												
Mantle	1¾	2	—	2	—	9½	—	2	—	—	5	—
Concave Ring	1	1¾	—	3½	—	12	—	—	—	—	5	—
Medium								4	—	—	—	—
Coarse								3	—	—	—	—

ALLIS-CHALMERS CRUSHERS											
Superior											
Tamano Quebradora	13-36	16-50	24-60	30-55	30-70	36-55	42-65	48-74	54-74	60-89	60-109
Mantle	5	17	18	16	24	27	37	46	46	66	90
Concave Ring	5	26	41	48	46	70	95	110	173	190	220
Hydrocone											
Crusher Size	36"	45"	51"	60"	84"						
Mantle	1	4½	5	6	22						
Concave Ring	—	9	14	36	43						

EL-JAY ROLLER CONE CRUSHERS							
Tamano Quebradora	2'	3'	4'	4¼'	5'	5½'	
Mantle	1	2½	3½	1½	2	2	
Bowl Liner	1	1½	3½	3	4	4	

PIONEER CONE CRUSHERS							
Tamano Quebradora	36" Standard	36" Fine Head	45" Standard	45" Fine Head	54" Standard	54" Fine Head	
Mantle	1	1	1½	1½	2	2	
Bowl Liner	1½	1½	3	3	4	4	

TRAYLOR "TY" CRUSHERS							
Tamano Quebradora	2'	3'	4'	4¼'	5'	5½'	
Mantle	1	2½	3½	1½	2	2	
Bowl Liner	1	1½	3½	3	4	4	

TRAYLOR "TC" CRUSHERS							
Tamano Quebradora	2'	3'	4'	4¼'	5'	5½'	
Mantle	1	2½	3½	1½	2	2	
Bowl Liner	1	1½	3½	3	4	4	

EPOBACK ES UN SISTEMA USADO POR MAS DE 45 ANOS EN LA INDUSTRIA MINERA Y UN LIDER EN EL MERCADO



MATERIAL PARA SOPORTE DE MAQUINAS QUEBRADORAS

epoback High Performance/Alto Rendimiento

COMPUESTO DE 100% SOLIDOS PARA EL SOPORTE DE PLACAS DE DESGASTE EN MAQUINAS QUEBRADORAS Y MOLINOS

ALTA RESISTENCIA A LA COMPRESION Y AL IMPACTO
ELIMINA ESPACIOS Y HUECOS POR SU ESTABILIDAD VOLUMETRICA

VERTIDO FACIL, SIN HERRAMIENTAS ESPECIALES Y SIN FUNDICION DE NINGUN TIPO O PELIGROS

EXCELENTE COEFICIENTE DE ELASTICIDAD, RETENIENDO PROPIEDADES DE TENSION Y COMPRESION
POSEE TODAS LAS VENTAJAS OPERACIONALES DEL LEGENDARIO EPOBACK

NO ES INFLAMABLE Y POSEE ALTA IMPERMEABILIDAD
DISPONIBLE ALREDEDOR DEL MUNDO

epoback acelerador para bajas temperaturas

AGREGADO AL EPOBACK ANTES DE MEZCLARLO CON EL ENDURECEDOR ACELERA EL CURADO DEL SISTEMA EN TEMPERATURAS BAJAS (VER PAGINA 4)

PARA MAS INFORMACION VISITE POXYCHEM.COM

Almacenamiento

PARA RENDIMIENTO OPTIMO ALMACENE EL EPOBACK ® DE ALTO RENDIMIENTO EN UN LUGAR FRESCO Y SECO A UNA TEMPERATURA DE 15C - 25C (60F - 77F) POR LO MENOS 24-48 HORAS ANTES DE USARSE.

TEMPERATURAS PROLONGADAS MENORES DE 10C (50F) PODRIAN AFECTAR EL RENDIMIENTO DE EL PRODUCTO:

- * MEZCLADO DIFICIL (RESINA Y ENDURECEDOR)
- * DIFICULTAD AL VERTIRLO
- * TIEMPO DE CURADO EXTENDIDO

epoback es una marca registrada de Poxychem sa de cv
Todas las demas marcas son la propiedad de sus respectivos dueños.
Copyright 2026.
All rights reserved 4432-981/EUI -97127K

EPOBACK HIGH PERFORMANCE BACKING MATERIAL OFFERS:

SOPORTE DE PLACAS DE DESGASTE EN CHANCADORES ROTATIVOS
CONTRACCION MINIMA PREVIENE HUECOS Y DESALINEADO
NO MAS METALES FUNDIDOS

MAXIMO RENDIMIENTO DISPONIBLE
FACIL MEZCLADO Y VERTIDO
EXCELENTE COSTO



Datos Tecnicos

PRODUCTO	Cubeta	color mezclado	temperatura de operacion f/c	resistencia al impacto ft lbs/in	resistencia a la tension psi	resistencia a la compresion psi	cobertura 1/4 in grosor cubic inches	dureza D shore	tiempo de manejo min 25c 77f
epoback High Performance	2 galones kit	rojo/beige	218/103	1.7	7128	19392	340	87	20
	5 galones kit	rojo/beige	218/103	1.7	7128	19392	850	87	20

APLICACION EN CLIMAS CALIENTES EXTREMOS

INFORMACION DE APLICACION

CON MAS MASA (CANTIDAD DE PRODUCTO MEZCLADO)
Y MAS CALOR, MAS RAPIDO EL CURADO
CON MENOS MASA (CANTIDAD DE PRODUCTO MEZCLADO)
Y MENOR TEMPERATURA, MAS LENTO ES EL CURADO

EN SITUACIONES DE CALOR EXTREMO EL TIEMPO DE
MANEJO DEL SISTEMA EPOBACK SE PUEDE EXTENDER
CON ESTOS METODOS:
MEZCLAR MENORES CANTIDADES DE PRODUCTO
EXTENDERA EL TIEMPO DE MANEJO (MENOS MASA).
ALMACENAR EL SISTEMA DE SOPORTE EPOBACK EN
UN LUGAR FRESCO CON AIRE ACONDICIONADO PARA
ENFRIAR LAS CUBETAS ANTES DE MEZCLAR EL
PRODUCTO.

BAJAS TEMPERATURAS

PARA APLICACION EN CLIMAS FRIOS Y PARA ACELERAR EL TIEMPO DE CURADO,
LAS CUBETAS SE PUEDEN CALENTAR EN UN BANO DE AGUA CALIENTE O
COLOCANDOLAS CERCA DE UNA FUENTE DE CALOR.
LA MAQUINARIA TAMBIEN SE DEBE CALENTAR SI UNA CURA MAS RAPIDA
ES DESEADA.
APLIQUE CALOR AL EXTERIOR DE LA MAQUINARIA CON UNA FLAMA HASTA
CALENTARLA ALREDEDOR DE 35C (95F) Y A UN MAXIMO DE 52C (125F)
OTRA OPCION ES USAR EL EPOBACK COLD TEMPERATURE ACCELERATOR
CUANDO SE APLIQUE EL PRODUCTO POR DEBAJO DE 5C (41F).

ADVERTENCIA:

**Nunca aplique flama directa a las cubetas de
metal o plastico o a el producto.
No agregue extra endurecedor, esto no acelerara
el curado.**

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

MEZCLE LA RESINA POR SI SOLA POR 1 - 2 MINUTOS.
AGREGUE EL ENDURECEDOR A LA RESINA MIENTRAS
SE MEZCLA LA RESINA.
MEZCLE LOS 2 COMPONENTES POR APROXIMADAMENTE
2 - 3 MINUTOS Y VIERTA LA MEZCLA INMEDIATAMENTE
DESPUES.

RESINAS EPOXICAS
Poxychem
Quimica para el planeta